

ตัวอย่างข้อสอบระดับเดียวกับการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน PLC ระดับ 1
งานเดินสายและเขียนโปรแกรม

ใช้เวลาในการทดสอบ 1 ชั่วโมง 30 นาที

คำว่า “กด” ในข้อกำหนดทางเทคนิค หมายถึง การกดปุ่มแล้วปล่อยทันที

ข้อกำหนดทางเทคนิค 1

จงเดินสายไฟบอร์ดทดสอบเข้ากับ PLC ตาม I/O layout และแผนภาพการเดินสายไฟของบอร์ดทดสอบตามเอกสารที่แนบมาให้ โดยจะต้องคำนึงถึงการยึดข้อของสายไฟ โดยการใช้หางปลาระหว่างบอร์ดทดสอบกับ PLC ที่นำมาใช้ให้ถูกต้อง เช่น ในกรณีเข้าสายไฟ 2 เส้นในเทอร์มินัลเดียวกัน จะต้องหันหลังข้อหางปลาของสายทั้งสองเส้นเข้าหากัน และต้องไม่เดินสายไฟอื่นนอกเหนือจากที่กำหนดใน I/O layout แต่ละจุด (รวมทั้งการเดินสายฝั่งเดียว) หลังจากการเดินสายเสร็จสิ้นแล้ว ให้ตรวจสอบ I/O แต่ละจุด และหากพบว่ามีความผิดปกติให้แจ้งกรรมการควบคุมการสอบทันที

ข้อกำหนดทางเทคนิค 2

A. ถ้าสวิตช์ [SS0] อยู่ที่ Manual

กดปุ่ม [PB1] ค้างไว้สายพานจะเคลื่อนไปทางซ้าย

กดปุ่ม [PB2] ค้างไว้สายพานจะเคลื่อนไปทางขวา

B. ถ้าสวิตช์ [SS0] อยู่ที่ Auto วางชิ้นงานบนสายพานด้านขวาสุด แล้วกดปุ่ม [PB1] การทำงานเป็นรอบจะเริ่มต้น

สายพานเคลื่อนที่ไปทางซ้ายจนชิ้นงานอยู่ซ้ายสุด

สายพานหยุด 3 วินาที ระหว่างหยุดตลอด [PL2] ติด

สายพานเคลื่อนที่ไปทางขวาจนชิ้นงานอยู่ขวาสุด

สายพานหยุด จบการทำงานเป็นรอบ

ในการทำงานข้างต้น ต้องเป็นไปตามเงื่อนไขดังนี้

1. ขณะสายพานทำงานหรือขณะอยู่ระหว่างการทำงานเป็นรอบ ตลอด [PL1] ติด
2. เมื่อมีการกดสวิตช์ [SS0] ขณะสายพานทำงานหรือระหว่างการทำงานเป็นรอบ การทำงานจะหยุดทันที
3. เมื่อมีการกดปุ่ม [PB5] การทำงานของสายพานหรือการทำงานเป็นรอบจะหยุดทันที
4. การทำงานเป็นรอบจะเริ่มไม่ได้แม้กดปุ่ม [PB1] ถ้าชิ้นงานไม่อยู่ที่ขวาสุดของสายพาน